

Armadio di sicurezza combinato modello KEMFIRE® 1100 A

Armadio di sicurezza combinato modello
KEMFIRE® 1100 A

Identificativi Prodotto

Reference: 10.3952.95



Descrizione

Armadio di sicurezza aspirato e filtrato per lo stoccaggio combinato di chimici acidi e basi e di liquidi e solidi infiammabili conforme alla normativa EN 14470-1 – TYPE 90.

- Costruito completamente in acciaio elettrozincato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C. Verniciatura liscia nelle parti piu' delicate e bucciata nelle parti piu' esposte. Spessore della verniciatura da un minimo di 60 ad un massimo di 250 µm, come da procedura UNI EN ISO 9001:2008.
- Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche.
- Piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio (utile per compensare irregolarita' del pavimento).
- Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti corrosivi, nocivi e tossici nel vano superiore e infiammabili e divieto di fumare, nel vano inferiore, come da norme italiane ed europee sulla sicurezza (DIN 4844 e ISO 3864).

- Chiusure a chiave con maniglie.
- Manuale d'uso e manutenzione.

VANO SUPERIORE PER PRODOTTI CHIMICI ACIDI E BASI

- Due ripiani e vasca di fondo con griglia forata in acciaio elettrozincato e verniciato a polveri epossidiche antiacido per ogni comparto. I ripiani sono regolabili in altezza a mezzo cremagliera ed estraibili per una facile manipolazione dei prodotti contenuti nell'armadio. Le staffe sono dotate di blocco di sicurezza anti-caduta del ripiano. I ripiani sono del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali spanti, causati da rotture accidentali dei recipienti, con capacità di circa 9 litri. Portata: 80 kg.
- Apertura porta a 110° che permette l'estrazione del ripiano senza doverlo inclinare.
- Elettroaspiratore IMQ IPX4 CE rispondente alle norme EN 60335-1 e EN 60335-2-80 (ex EN 61010/1 e CEI 66-5), realizzato in polimero di classe V0, in grado di garantire il più elevato grado di autoestinguenza. Alimentazione: 220/230 V - Assorbimento: 65 W.
- Fusibili per la protezione impianto elettrico 5 x 20 F da 500 µA.
- Filtro a carbone attivo granulare CARBOX®, posto all'interno dell'armadio, di facile sostituzione.
- Nuovo dispositivo elettronico CUNCTATOR® per la sostituzione della cella filtrante.
- Cerniere a scomparsa in acciaio INOX antiscintilla e resistenti ai prodotti corrosivi.

VANO INFERIORE PER INFIAMMABILI

- Test al fuoco effettuato presso laboratori accreditati e secondo i requisiti della EN 1363-1:1999 e UNI EN 1363-1:2001.
- Coibentazione ignifuga composta da materiale ad elevata resistenza al fuoco completamente ecologico.
- Scocca interna con pannellatura in materiale antiraffio, resistente ai prodotti corrosivi.
- Guarnizione termoespandente 8+6 cm (DIN 4102), che si gonfia in caso di incendio isolando completamente l'interno dell'armadio dall'esterno e guarnizione supplementare antipolvere con protezione e'fumi freddi e caldi'.
- Chiusura porta con ritorno automatico.
- Sistema di ventilazione interna, non forzato, per i vapori, completo di due valvole di sicurezza certificate a chiusura automatica ad una temperatura ambiente di $+70 \pm 10^\circ \text{C}$, poste una in alto ed una in basso, tali da garantire la fuoriuscita automatica delle sostanze, come da norma. Collare esterno di collegamento da 100 mm.
- Sistema di chiusura di sicurezza e'Ignis-lock®' che mantiene chiuse le porte in caso di incendio.
- Vasche di fondo a tenuta stagna in acciaio elettrozincato, verniciato a polveri epossidiche antiacido, con griglia forata che funge da ripiano.

Dati Tecnici

Modello: Comparto infiammabili: 2 porte - Comparto acidi e basi: 2 porte con aspiratore e filtro

Dimensioni esterne (LxPxH mm): 1100x510x1700

Peso (kg): 300

Volume interno (l): 300 totali

Dimensioni interne vano infiammabili (LxPxH mm): 940x350x435

Dimensioni interne vano chimici, acidi e basi (LxPxH mm): 490+490x465x1010