

Autoclave verticale da pavimento FEDEGARI modello FVA2/A1

Autoclave verticale da pavimento FEDEGARI
modello FVA2/A1

Identificativi Prodotto

Reference: 22.8939.99



Descrizione

Gli sterilizzatori della serie FVA/A1 uniscono design e facilità d'uso ad elevata prestazione. Questi sterilizzatori sono stati espressamente progettati e realizzati per soddisfare tutte le più rigorose applicazioni nei laboratori di analisi e microbiologia, negli istituti di ricerca e centri universitari, così come nell'industria farmaceutica, alimentare e nell'ambito medicale-ospedaliero e in tutti i campi ad alta specializzazione e nei mercati di nicchia mondiali che richiedono processi personalizzati, riproducibili e convalidati.

Questi sterilizzatori combinano dettagli ergonomici e di design tali da garantire la facile movimentazione dei materiali e dei beni da sterilizzare come: articoli in vetro, soluzioni liquide in contenitori aperti o ermeticamente chiusi, rifiuti misti anche ad alto rischio patogeno, strumentazione chirurgica, prodotti tessili ed articoli in gomma per uso ospedaliero.

Caratteristiche principali:

- Controllore di processo DCS PLUS 10 per la completa gestione dei parametri funzionali.
- Riduzione di costi gestionali grazie all'ottimizzazione dei consumi e migliori prestazioni garantite da processi veloci ed efficienti.
- Valvola a membrana integralmente in AISI 316 L con attuatore pneumatico di tipo sanitario.
- Guarnizione del coperchio brevettato con sistema ad aria compressa. Perfetta tenuta, sicurezza ed estrema semplicità di manutenzione.
- Massima affidabilità funzionale e di tenuta.
- 30 programmi di sterilizzazione standard facilmente personalizzabili in un ambiente multi-utente.
- Ampia porta frontale con chiusura di sicurezza per un accesso totale ed immediato all'area tecnica.
- Filtri in posizione verticale per evitare rotture frequenti.
- Idoneo ad operare in contesti conformi alle norme **GLP**.

Tutti i modelli possono essere configurati utilizzando una vasta gamma di processi, opzioni software ed accessori. La versione standard è facilmente configurabile grazie agli esclusivi kit opzionali. Su richiesta sono disponibili i kit per conformità al FDA CFR 21 Part 11 e al CFPP 01-01.

Dati Tecnici

Alimentazione/Consumo (V/Hz/W): 400/50 + PE + N

Peso (kg): 150

Volume (l): 83

Dimensioni d'ingombro (LxPxH mm): 1200x600x1305

Consumo energetico (Kwh): 6,5

Temperatura operativa (° C): 148

Dimensioni camera (ØxH mm): 405x600

Capacità utile di carico (l): 75

Altezza di carico (mm): 875

Pressione operativa (bar): 3,5

Standard enti certificatori: PED 97/23/EC - CE MARK – MDD (opzionale)